



## **SCHEMA TECNICA AIRFILM** **AIRFILM TECHNICAL SCHEDULE**

I dati riportati sono indicativi in quanto relativi alla media della nostra produzione standard  
*Data shown are average values on our standard production*

- Resistenza a Trazione - <i>Tensile strenght</i>	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir. Trasversale/ Tras. dir.	24 N/mm <sup>2</sup> 19 " "
- Allungamento a rottura - <i>Elongation</i>	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir. Trasversale/ Tras. dir.	300 % 500 %
- Modulo secante 1% - <i>Shearing stress 1%</i>	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir. Trasversale/ Tras. dir.	180 N/mm <sup>2</sup> 220 " "
- Carico di snervamento - <i>Yeld point</i>	ASTM D 882	Longitudinale/Mach. dir. Trasversale/ Tras. dir.	11 N/mm <sup>2</sup> 11 " "
- Res. Lacerazione (Elmendorf) - <i>Tearing stress (Elmendorf)</i>	ASTM D 1922	Longitudinale/Mach. dir. Trasversale/ Tras. dir.	148 KN/m 57 " "
- Res. a perforazione - <i>punching stress</i>	Metodo interno		1120 N/mm